Opentix | SMART BUSINESS SOLUTIONS

Sage Business Partner Platinum

HARINAS CLOQUELL



Caso de éxito:

HARINAS CLOQUELL Y SAGE 50

> “Con Sage 50, nuestro departamento de Administración ahorra un 20% de tiempo cada día gracias a una gestión integrada de la facturación y la contabilidad.”
>
> **Antonio Bufort,**
> **gerente de Harinas Cloquell**

CLAVES DEL PROYECTO

01 Situación inicial

Modernizar la gestión y **conectar** fábrica y administración.

02 Solución implantada

Implantación del ERP **Sage 50** integrándolo con su **sistema de producción** (SCADA).

03 Beneficios para Harinas Cloquell

Procesos más ágiles y un **20 % de ahorro de tiempo** diario en **Administración**.

Producción

Proceso de cambio

¿QUIÉN ES HARINAS CLOQUELL?

Fundada en 1936, Harinas Cloquell es una empresa alicantina especializada en la **fabricación, envasado y distribución de productos de molinería**. Su historia está estrechamente ligada a las panaderías de toda la vida, es decir, **negocios artesanales** que elaboran su propio pan y necesitan harinas adaptadas a cada elaboración.

Con casi un siglo de experiencia, la compañía elabora **diferentes tipos y variedades de harina**, desde harina de trigo y de fuerza especial hasta harina con salvado, candeal, candeal especial o súper dorada.



Hoy, Harinas Cloquell cuenta con **16 empleados** y desarrolla su actividad desde **Mutxamel**, combinando fabricación y distribución propia para dar servicio al **sector de la panadería, bollería y pastelería artesanal**.

> “En 2021 cambiamos a unas instalaciones más modernas y nuestro sistema de gestión también tenía que hacerlo”
>
> **Eva Vélez, responsable de Administración en Harinas Cloquell**

Cumplimiento normativo

Falta de integración

SITUACIÓN INICIAL

> “Tuvimos varias opciones sobre la mesa, pero Sage 50 era la solución que se ajustaba a lo que realmente necesitábamos”
>
> **Eva Vélez, responsable de Administración en Harinas Cloquell**

En el año 2021, **Harinas Cloquell se trasladó a unas instalaciones más modernas**, un momento de cambio que decidieron aprovechar para **actualizar también sus sistemas de gestión empresarial y de control de almacén**. Por esa razón, decidieron buscar un asesor tecnológico de confianza que les acompañara en su proceso de transformación digital.

“Antes de iniciar el proyecto con Opentix, **trabajábamos con un software que no estaba adaptado a la nueva normativa de facturación electrónica**”, explica Eva Vélez, responsable de Administración en Harinas Cloquell. Necesitaban, por tanto, un nuevo ERP con el que gestionar su contabilidad y que estuviera adaptado a la **Ley Crea y Crece** y la **Ley Antifraude**.

A este desafío se sumaba la necesidad de que la **información que se generaba en la fábrica debía de estar disponible de forma automática y sin intervención manual en el departamento de administración** para evitar errores y que la operativa fuera fluida.

Por esa razón, también necesitaban que la **nueva solución pudiera importar los datos de los productos elaborados en fábrica desde SCADA**, un sistema que permite supervisar, controlar y adquirir datos en tiempo real de procesos industriales.



Integración

Automatización

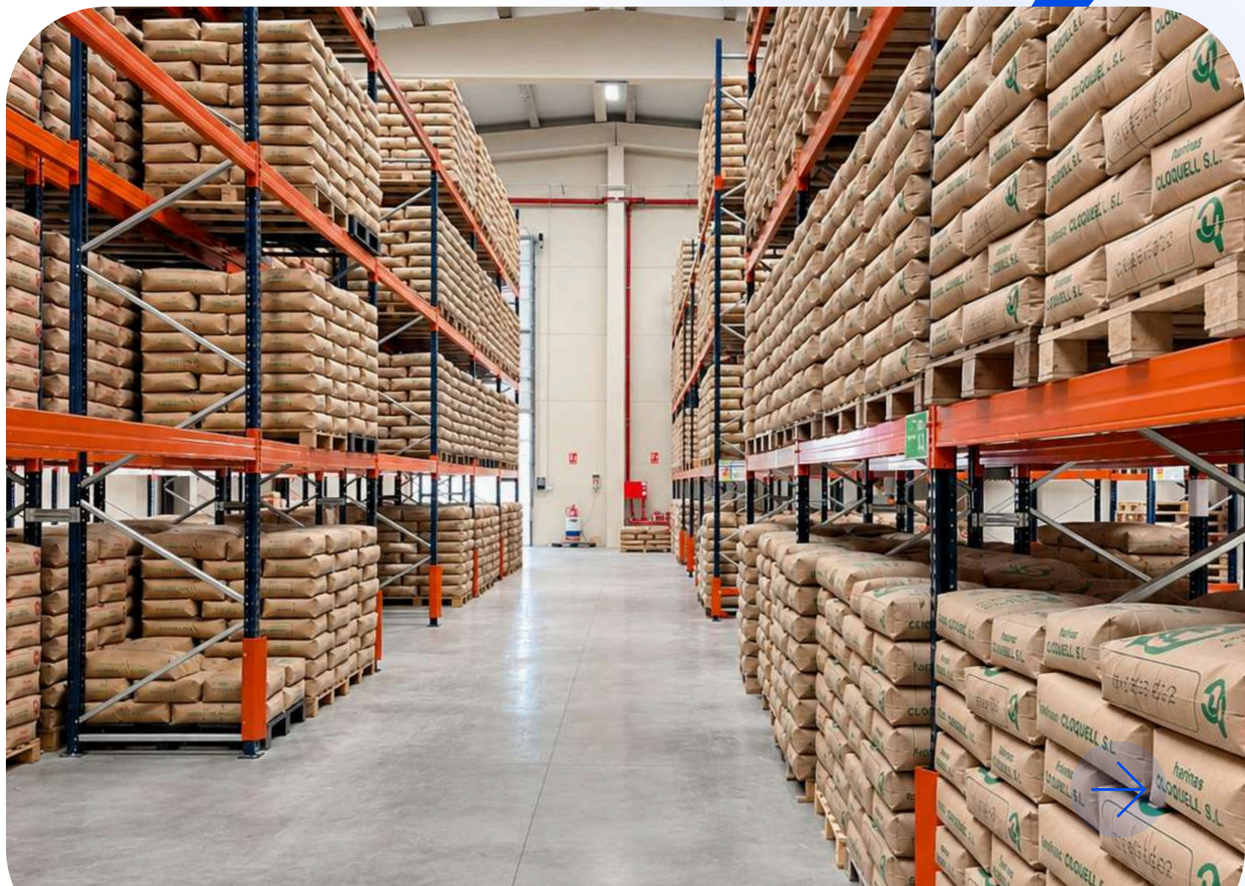
SOLUCIÓN: SAGE 50

Tras un análisis de las necesidades de Harinas Cloquell y del sector, se propuso la **implantación del ERP Sage 50**, con soporte incluido y la capacidad de ampliar el número de usuarios conforme creciera la empresa.

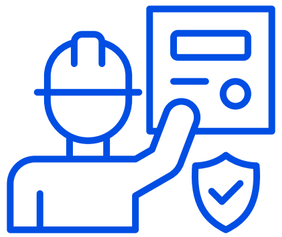
“Tuvimos varias propuestas sobre la mesa, pero finalmente nos decantamos por Sage 50 porque **aun siendo un programa generalizado, con algunas adaptaciones que nos realizaron los técnicos de Opentix, la herramienta se ajustaba a lo que realmente necesitábamos**”, señala Vélez.

Sage 50 es una muy buena opción para pymes, ya que reúne en un único lugar la **gestión comercial, contable, de facturación, compras, ventas y existencias**. Pero, además, permite trabajar con **diferentes unidades de medida** en los artículos y contempla la **trazabilidad alimentaria** exigida por la normativa.

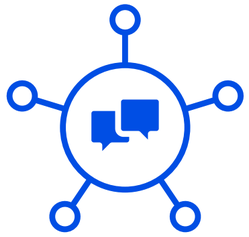
Por lo que respecta a la integración con SCADA, el equipo de Opentix creó un espacio común de comunicación entre ambas herramientas. De esta forma, **Sage 50 puede leer la información que se genera en la fábrica** y crear automáticamente entradas de producto informando número de lotes y costes.



BENEFICIOS DEL PROYECTO



Datos siempre conectados



Flujo de información más ágil



Ahorro de tiempo

Ahorro de tiempo

Más control

BENEFICIOS PARA HARINAS CLOQUELL

Sage 50 no solo ha permitido a Harinas Cloquell cumplir con las normativas de facturación electrónica, también ha conseguido que tengan un **mayor control sobre la información** que se genera en las diferentes áreas de la empresa.

Al eliminar la **introducción manual de datos**, la compañía alicantina estima que ha reducido **entre un 20 y un 40% los errores de transcripción**, lo que les ha permitido agilizar la facturación y, sobre todo, tener la seguridad de que la información es la correcta y siempre está actualizada.

“Solo en el departamento de administración **hemos ahorrado un 20% de tiempo diario gracias a la importación recurrente y programada de archivos** que nos permite la integración de Sage 50 con nuestro software de producción”, detalla la responsable de administración.

Sin embargo, el camino de Harinas Cloquell y Opentix no terminó aquí. Tras la implantación de Sage 50, **la compañía ha seguido explotando otras herramientas**, como Power BI, Sage Control Horario y una solución DeCA para cumplir con la digitalización obligatoria de los documentos del sector logístico.



“La posibilidad de incorporar datos procedentes de SCADA en Sage 50 permite que la actividad de la empresa fluya sin fricciones”

Antonio Bufort,
gerente de Harinas Cloquell

Opentix | SMART BUSINESS SOLUTIONS

Sage Business Partner
Platinum

marketing@opentix.es

www.opentix.es

673 037 415