CASO DE ÉXITO

DISPER-LUX
PERSIANES · PORTES · MOSQUITERES

"A nivel operacional, Sage 200 ha mejorado nuestros procesos productivos, consiguiendo aumentar el nivel de automatización de la compañía y logrando un ahorro de costes significativo"

Miquel Àngel Torras, CEO de Disper-Lux

Sage 200

LA EMPRESA

Disper-Lux es una empresa especializada en la fabricación, venta e instalación de persianas y puertas de aluminio de alta seguridad. Disponen de una amplia gama de cortinas como estores enrollables, venecianas y panel japonés, así como de soluciones para la decoración como son las puertas plegables de interior.

Con más de 30 años de experiencia en el mercado, la compañía cuenta con un extenso conocimiento del producto. Además, la calidad de sus servicios - ampliamente demostrada - convierte a Disper-Lux en un referente en sistemas de cerramiento en aluminio, proporcionando las máximas calificaciones tecnológicas y estéticas.

Para garantizar la seguridad de sus clientes, los productos de la compañía cuentan con protección contra intrusos a través de un sistema propio autoblocante, que proporciona 50 puntos de bloqueo por cada 2 metros de altura.

CLAVES DEL PROYECTO

- ☑ Sage 200
- ☑ Único entorno de trabajo
- ☑ Personalización
- ☑ Eliminar duplicidades
- ☑ Ahorro de tiempo
- ☑ Mejora en la gestión de procesos

INDUSTRIA
Fabricación - Distribución

SEDE
Molins de Rei (Barcelona)

SITIO WEB
disper-lux.com

EL OBJETIVO DE DISPER-LUX

Disper-Lux se encontraba en un momento importante de crecimiento y expansión, lo que despertó la necesidad de tener la información y los datos empresariales centralizados en una única plataforma.

"Necesitábamos un buen sistema de información que proporcionase datos de valor a las diferentes áreas de la empresa", explica Miquel Àngel Torras, CEO de Disper-Lux, quien añade que buscaban un software que permitiera tomar mejores decisiones, tanto en los aspectos comerciales como en los aspectos internos y de producción.

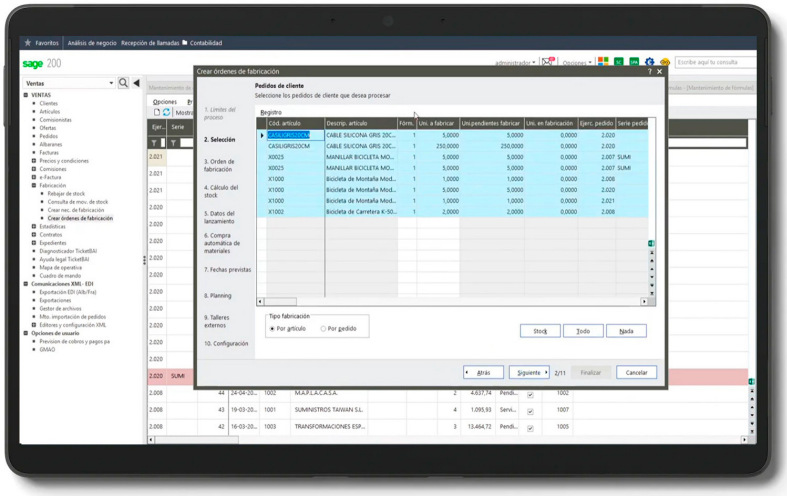
"Queríamos un modelo de trabajo que permitiera realizar personalizaciones "

Por otro lado, la compañía catalana, que cuenta con un alto volumen de trabajo administrativo relacionado con albaranes, partes de producción y facturas, tenía la necesidad de conseguir un sistema óptimo, eficaz e integrado que aunase los procesos de gestión y de producción, y que proporcionase a todos los usuarios de la empresa los datos que precisaba en cada momento.

Además de una herramienta potente, dentro de los planes de crecimiento de Disper-Lux se encontraba la transformación digital. "Sabíamos que la digitalización era un valor añadido para nuestra compañía. En Opentix encontramos un socio que nos acompañara durante todo el proceso y nos resolviera todas nuestras dudas", afirma Javier Moral, director financiero en la empresa.

LA SOLUCIÓN: SAGE 200

Tras barajar las distintas soluciones del mercado, se propuso la implantación de Sage 200 como software de gestión empresarial, incluyendo los módulos de producción básica y avanzada y poniendo el foco en las personalizaciones.



Y es que, como Disper-Lux se caracteriza por llevar a cabo una producción a medida, el ERP de Sage debía permitir que se adaptara a los requerimientos específicos de la empresa, proporcionando información concreta de cada cliente.

"Éramos conscientes de que el desafío más importante estaba en el área de producción, ya que el nuevo ERP precisaba de una personalización. Tratamos de transmitir a los profesionales de Opentix todas nuestras necesidades y, gracias a su experiencia, logramos una solución que cubre a la perfección todas nuestras demandas", señala el director financiero de la compañía.

PRODUCTIVIDAD

AHORRO

PERSONALIZACIÓN

OPENTIX, TU PARTNER DE SAGE 200

Opentix es una consultoría informática especializada en aportar soluciones de gestión empresarial y productividad laboral a pymes y despachos profesionales. Llevamos más de 35 años trabajando con los sistemas de Sage, líder tecnológico a nivel mundial. Es por ello que, a día de hoy, contamos con el certificado de Sage Partner Platinum y somos un referente a nivel nacional en la implantación de sus soluciones. Sage 200 es la solución integral con la que podrás controlar todas las áreas de tu negocio: finanzas, business intelligence, gestión de clientes, etc. Ahorra tiempo y costes siempre de acuerdo con la normativa. ¿Te animas?

Opentix Smart Business Solutions

Sage Business Partner Platinum

BENEFICIOS

“Gracias a Sage 200 hemos aumentado la capacidad de trabajo administrativo en un 20%. Ahora gestionamos mejor nuestros procesos porque tenemos un mayor control sobre ellos”

Gracias a la implantación de Sage 200, Disper-Lux ha conseguido evitar duplicidades de trabajo y reducir exponencialmente los errores. Todo ello no solo ha permitido un ahorro importante de tiempo, sino que ahora los profesionales de la compañía se pueden centrar en aumentar la calidad de sus procesos.

“A nivel operacional, este ERP ha mejorado nuestros procesos productivos, consiguiendo aumentar el nivel de automatización de la compañía y logrando un ahorro de costes significativo”, admite Torras, quien añade que con Sage 200 han logrado el nivel de competitividad que buscaban a través de la diferenciación en los procesos.

“Opentix ha demostrado estar ahí para solucionar nuestros problemas”

Por su parte, Moral también calcula los beneficios de este ERP en Disper-Lux. “Hemos aumentado la capacidad de trabajo administrativo en un 20%, es decir, ahora gestionamos mejor nuestros procesos porque tenemos un mayor control sobre ellos”.

“Estamos muy contentos tanto con Opentix como con Sage 200. Con Opentix porque han demostrado estar ahí para solucionar nuestros problemas. Y con Sage 200 porque es un programa que se ha adaptado a la perfección a nuestras necesidades, especialmente en el ámbito de la producción, concluye el CEO de la empresa.

Opentix
Smart Business Solutions

Si necesitas más información, no dudes en ponerte en contacto con nosotros a través de nuestros distintos canales:

647 895 564
marketing@opentix.es
www.opentix.es